

MATEC Pelletieren

MATEC-Pelletiermaschine mit Hammermühle kombiniert für ca. 40-120 kg Pellets/Stunde



Die Hammermühle links im Bild kombiniert mit der Pelletiermaschine rechts bilden ein effizientes Duo zur Herstellung von hochwertigen Pellets aus trockenen Spänen aus Schreinerereien, Zimmereien, Sägewerken. Für eine gute Pelletqualität ist die passende Mischung aus Sägemehl- Schleifstaub bei einer Holzfeuchte von 10-14% entscheidend mit Materialkonditionierung. Schnitzel, Hobelspäne usw. werden zuerst mit der Hammermühle durch ein Sieb kalibriert. Anschliessend wird die passende Mischung erstellt, welche danach der Pelletierung zugeführt wird.



Pelletiermaschine für manuelle Beschickung. Drehende Matrize mit 2 stationären Kollern. Komplette elektrische Ausrüstung mit Hauptschalter, Motorschutzschalter mit Thermoschutz. Materialzuführung und Abtransport mit Schnecken, Kratzkettenförderern oder Vibrorinne optional lieferbar.



Pelletiermaschine Typ PK 205

Techn. Daten:
LängexBreitex Höhe 800x410x1100 mm
Tischhöhe 610 mm, Breite m. Schalter 600
Pelletdurchmesser: 6 mm
Gewicht ca. 140 kg
Motor 5,5 kW, 3x400 V, 50 Hz
Leistung ca. 40-120 kg Pellets/Stunde
je nach Beschickungsart und Material
Hauptschalter, Motorschutzschalter mit
Thermoschutz
CE-konform





Die Hammermühle Typ 9FQ zerkleinert das zu pelletierende Material auf die notwendige Grösse. Das Ausgangsmaterial muss bereits vorzerkleinert sein und kann in Form von Schnitzeln, Hobelspänen und Sägemehl zugeführt werden. Die Maschine ist mit einem auswechselbaren Sieb ausgerüstet mit Perforation 6 mm. Wir empfehlen das Material vorgängig mit unserem Scheibenhacker ECOSTAR 6 oder 8 zu hacken. Die Schnitzlänge beträgt nach dem Hacken ca. 12-15 mm. Solch vorzerkleinertes Material lässt sich optimal nachzerkleinern und pelletieren.

Die Zuführung lässt sich automatisieren und um eine optimale Leistung zu erhalten ist ein gleichmässiger Materialstrom wichtig. Der Materialaustritt unten erfolgt mit Vorteil in einen Zyklon oder in eine Absackanlage mit Filter. Ein Ventilator ist nicht notwendig, da die Hammermühle bereits mit den notwendigen Schaufeln ausgerüstet ist, um den Luftstrom zu erzeugen.

Hammermühle Typ 9FQ mit elektr. Schalteinheit und Materialeinfülltrichter 135x100 mm oben

Material- und Luftaustritt unten, 100x175 mm



Hammermühle geöffnet mit fliegenden Hämmern und Schaufeln, Sieb 6mm

Technische Daten:

Motor 4 kW, 3x400V, 50 Hz, Hauptschalter, Motorschutz-Schalter mit Thermoschutz

LxBxH: 800x400x900 mm, Gewicht ca. 110kg

Hammer-Flugkreis: 450 mm

Leistung ca. 40-100 kg/Stunde



Aenderungen bezüglich des technischen Fortschrittes vorbehalten !

MATEC system + technik GmbH

Mühle www.matecswiss.com

CH-4952 Eriswil/Switzerland

Tel. +41 (0)62 966 18 32 Fax +41 (0)62 966 21 12 E-mail info@matecswiss.com